



HOT WIRE FOAM CNC

دستگاه سی ان سی برش فوم با سیم داغ



درباره دستگاه

این دستگاه یک سی ان سی برش فوم میباشد به این صورت که نقشه توسط نرم افزار های طراحی مانند Autocad یا solidworks یا corel draw کشیده شده و سپس فایل ایجاد شده توسط آنها در نرم افزار میانی که توسط شرکت ما نوشته شده است به دستورات جیکد تبدیل میشود.

این دستورات توسط sdcard یا کابل usb به دستگاه منتقل شده و بازو های دستگاه را به حرکت در میآورد.

این دستگاه با قیمت ارزان خود، مناسب برای استفاده در محیط های آموزشی و طراحی دکور و ... میباشد.

مشخصات و ویژگی ها دستگاه

دستگاه دارای ابعاد بیرونی 1800*1300*2700 میلیمتر بوده و امکان برش مفید 2000*1000*1000 را فراهم میسازد که مناسب برای برش بلوک های یونولیت با همین ابعاد میباشد.

برش توسط یک عدد سیم داغ از جنس نیکل کرم با ضخامت بین 0.2 تا 0.6 میلی متر صورت میگیرد.

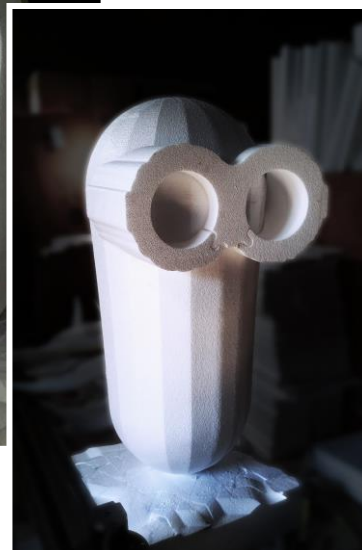
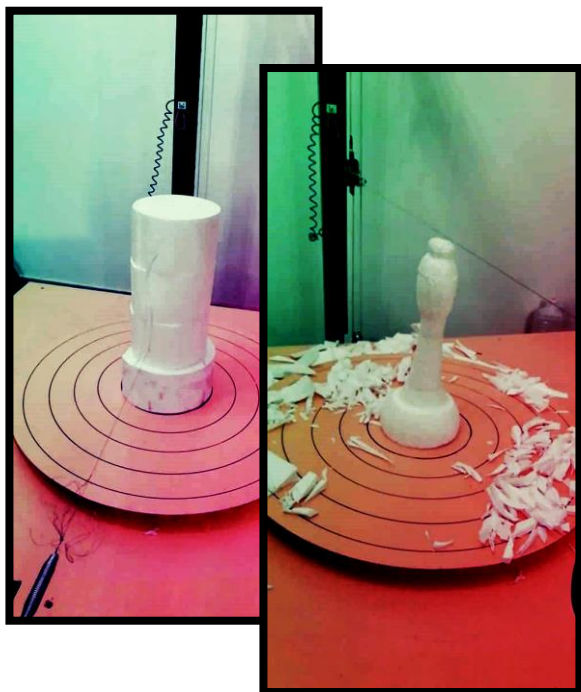
محور عمودی مجهز به ریل ماشین کاری شده linergide بوده که دقت و کیفیت برش را تضمین میکند.

محور افقی توسط غلطکهای ماشین کاری شده مهار شده و حرکت میکند.

هر دو محور دارای استپ موتور های دوگانه میباشد و از هر دو طرف دستگاه به طور همزمان موتورها باعث ایجاد حرکت یکنواخت و بدون لرزش میشوند.

محور گردان :

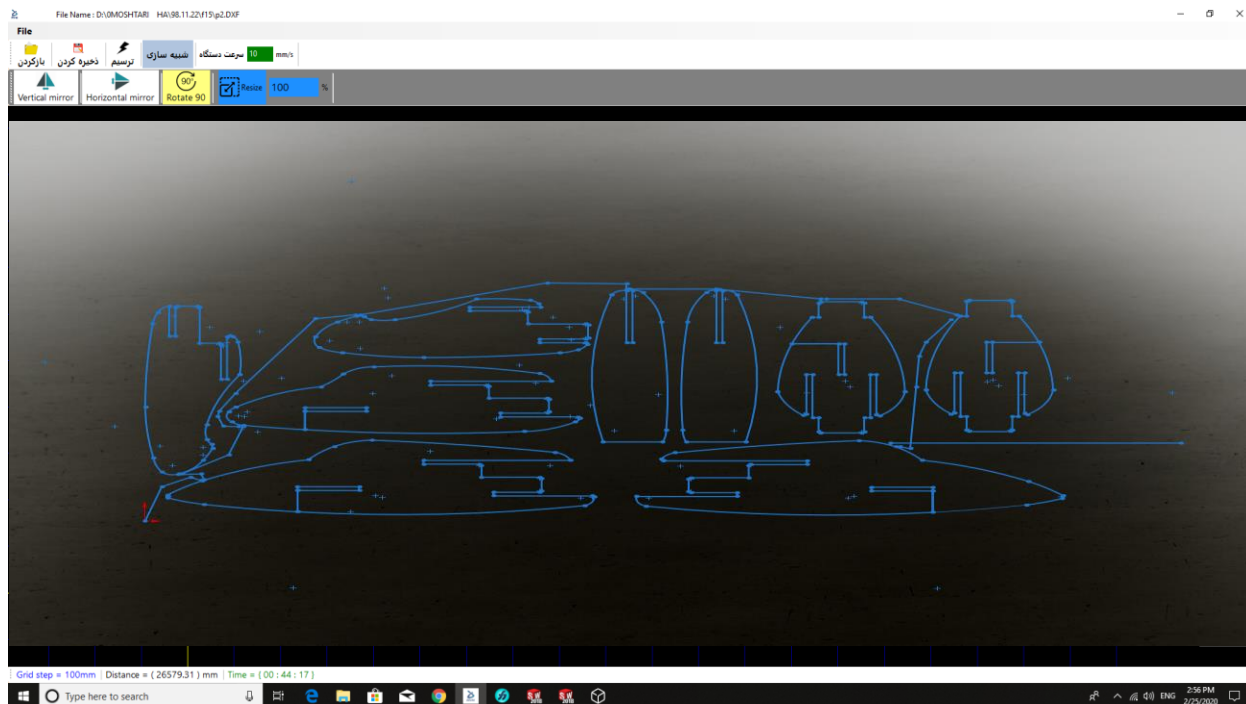
قابلیت اتصال محور گردان (میز گردان) جهت برش مقاصع خاص و ویژه برای ایجاد حجم های پیچیده که به خواست مشتری به دستگاه اضافه میشود.





مناسب برای برش پلاستو فوم جهت کاربرد های گوناگون از قبیل ماکت سازی، بسته بندی، نمای ساختمان، مدل های معماری، تبلیغات و نقشه های توپولوژی و همچنین مدل های ریخته گری میباشد.

به همراه دستگاه نرم افزار DEVAK ارائه شده که امکان بازکردن فرمت های dxg و plt و ngc در آن وجود داشته و امکان شبیه سازی حرکت قبل از برش را دارا میباشد.



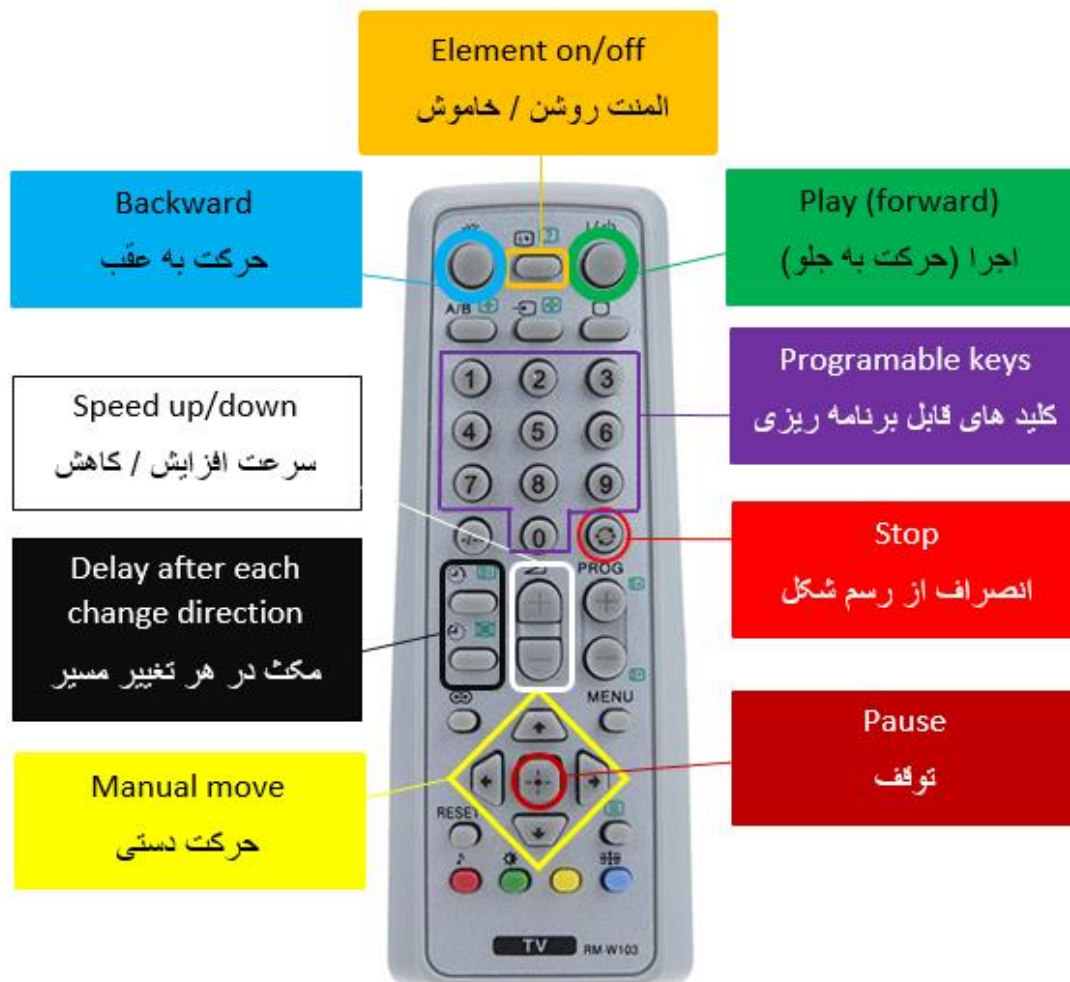
همچنین قابلیت mirror و Rotate و Resize وجود دارد و در بخش ترسیم نرم افزار امکان ترسیم دایره و مستطیل به سادگی و با ابعاد متفاوت وجود دارد.

و در نهایت با ذخیره فرمت ngc بر روی sdcard، فایل برش را جهت انتقال به دستگاه آماده میکند.

کنترلر دستگاه DS1100 قابلیت اتصال به کامپیوتر و مجهز به رم MICROSD بوده و بدون نیاز به کامپیوتر امکان اجرای فایل های پرش را ایجاد میکند.



کنترلر **DS1100** امکان اجرای فایل های با فرمت **Gcode** را دارا میباشد و توسط ریموت کنترل **IR** که قابلیت حرکت دستی دو محور X و Y را مهیا کرده و با صفحه نمایش 2 اینچی خود، نام فایل و محور ها را نمایش میدهد.



ابعاد مفید برش	X= 2000mm و Y=1000 mm
تعداد محورها	3-2
سرعت محورها	ملی متر بر ثانیه 20~2
دقت	+/- 0.5 میلی متر
طول سیم برش	1 متر
جنس سیم برش	نیکل کروم (0.2 ~ 0/6)
منبع تغذیه	50 هرتز, 220 ولت
استراکچر	سازه فلزی با رنگ اپوکسی
موتورها	استیر
قابلیت تنظیم دمای سیم داغ	ولوم و نمایشگر ولتاژ سیم
کنترلر	DEVAK1100
وزن	150 کیلوگرم
لایسنس نرم افزار	دارد
ریموت کنترل	دارد
میز چرخان عمودی	به خواست مشتری
سیم شکل داده شده	به خواست مشتری
مجهز به کلید برنامه پذیر	دارد